



COMUNE DI SAN GIOVANNI VALDARNO (AR)

ISO 9591 Z005

Pag. 1

**DICHIARAZIONE DELLA POSIZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE  
DEGLI AMMINISTRATORI**

(art. 14 D. Lgs. n.33 ; artt 32 e.33 Statuto Comunale; art.3 Regolamento Pubblicità e Trasparenza)

Il sottoscritto LORENZO MARTELLINI in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE ai sensi e per gli effetti dell'art.14 del D.Lgs. n.33/2013 e dell'art. 3 del "Regolamento per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche elettive e di governo", sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

**DICHIARA**

quanto segue:

1. che il proprio reddito riferito all'anno 2015 è pari ad Euro 41.366,00<sup>1</sup>, come da copia dichiarazione redditi allegata, di cui:

1.1. per indennità o gettoni di presenza percepiti a qualsiasi titolo dal Comune Euro 896,00<sup>2</sup>;

1.1.1 viaggi di servizio e missioni pagati dal Comune pari ad Euro \_\_\_

1.2. da Terreni \_\_\_;

1.3. da Fabbricati Euro \_\_\_;

1.4. per altri incarichi o rapporti di lavoro dipendente con altre Pubbliche Amministrazioni e Società private:

Tipo di incarico o rapporto di lavoro <sup>3</sup>	Tipo di Lavoro <sup>4</sup>	Compenso annuo lordo	Eventuali Annotazioni
1. Dipendente SEI Toscana S.r.l.	Impiegato	40.097,66	
2.			
3.			

1.5. per cariche di Amministratore, Revisore o Sindaco di Società

Tipo di carica	SOCIETÀ (denominazione e sede legale anche estera)	Attività Economica	compenso annuo lordo	Annotazioni <sup>5</sup>

<sup>1</sup> Indicare il reddito lordo complessivo risultante dalla dichiarazione dei redditi

<sup>2</sup> Indicare il reddito lordo risultante dal mod. CUD rilasciato dall'Amministrazione comunale per l'anno di riferimento

<sup>3</sup> Se dipendente indicare il nome della Società

<sup>4</sup> Se dipendente specificare il tipo di lavoro (impiegato, operaio, quadro, dirigente)

<sup>5</sup> Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di San Giovanni Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000€.



Tipo di carica	SOCIETÀ o IMPRESA (denominazione e sede legale anche estera)	Attività Economica	compenso annuo lordo	Annotazioni <sup>5</sup>

1.6. per titolarità di Imprese individuali

(denominazione e sede legale anche estera)	Attività Economica	compenso annuo lordo	Annotazioni <sup>6</sup>

1.7. per titolarità o legale rappresentanza di società aventi rapporti con lo Stato o altre Pubbliche Amministrazioni per contratti di opera o di somministrazione, oppure per concessioni.

Tipo di carica	SOCIETÀ o IMPRESA (denominazione e sede legale anche estera)	tipo di rapporto ed ente pubblico	compenso annuo lordo	Annotazioni <sup>7</sup>

1.8. per cariche di rappresentante, amministratore o dirigente di società e imprese private sussidiate dallo Stato o da altre Pubbliche Amministrazioni in modo continuativo

Tipo di carica	SOCIETÀ o IMPRESA (denominazione e sede legale anche estera)	Attività Economica	compenso annuo lordo	Annotazioni <sup>9</sup>

2. di possedere i seguenti beni immobili:

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)				
Natura del diritto <sup>10</sup>	Descrizione dell'immobile <sup>11</sup>	Comune e Provincia <sup>12</sup>	Metri quadri	Quota titolarità
Proprietà	Fabbricato cat. A2	San Giovanni Valdarno (Ar)	vani 8,5	50%
Proprietà	Fabbricato cat. C6	San Giovanni Valdarno (Ar)	16 mq	50%

3. di possedere i seguenti beni mobili registrati:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
Autoveicoli (tipo e marca)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Quota titolarità	Annotazioni
Volkswagen Touran 1.4 Ecofuel	16	2010	50%	
Fiat Panda 0.9 Natural Power Young	11	2014	50%	
Aeromobili	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Quota titolarità	Annotazioni

<sup>6</sup> Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di San Giovanni Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000€.

<sup>7</sup> Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di San Giovanni Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000€.

<sup>8</sup> Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di San Giovanni Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000€.

<sup>9</sup> Specificare se trattasi di Società Partecipata dal Comune di San Giovanni Valdarno o fornitrice del medesimo con importi >10.000€.

<sup>10</sup> Specificare a che titolo si detiene il bene: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

<sup>11</sup> Indicare la tipologia: fabbricato o terreno

<sup>12</sup> Comune e Provincia di ubicazione anche Estero



1.				
Imbarcazioni da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione	quota titolarità	Annotazioni

4. di possedere le seguenti partecipazioni in Società quotate:

Società	n. azioni	Controvalore al 31.12	Annotazioni
Banca del Valdarno Credito Cooperativo	Quota	652,00	

5. di possedere le seguenti partecipazioni in Società NON quotate:

Società	n. azioni	Controvalore al 31.12.	Annotazioni

6. che la consistenza dei propri investimenti in titoli obbligazionari, titoli di Stato e in altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, sicav o intestazioni fiduciarie è la seguente:

Tipologia	Descrizione emittente	n. titoli	Controvalore al 31.12.	Annotazioni

7. che, in ordine alle spese sostenute per la campagna elettorale per l'elezione del Sindaco e del Consiglio Comunale del \_\_\_\_\_: ( barrare la casella/e che interessa/interessano)

- di aver sostenuto le spese di cui al rendiconto allegato;
- di aver assunto, ai medesimi fini, le seguenti obbligazioni:
- a. \_\_\_\_\_
- b. \_\_\_\_\_
- c. \_\_\_\_\_
- di aver/non aver ricevuto contributi da persone fisiche e/o giuridiche ( se si specificare l'entità e la provenienza): \_\_\_\_\_
- di essersi avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ho fatto parte

8. che la propria situazione associativa ai sensi dell'art. 33 comma 1 lett. b) dello Statuto è la seguente:

(indicare le Associazioni di cui agli artt. 12 e 36 cod. civ. delle quali fa parte il dichiarante)

Associazione	Sede
Associazioni Volontari Italiani Sangue	Milano
Associazione Nazionale Famiglie Numerose	Brescia

8. di non far parte di Società segrete ( art 33, comma 1 lett. b Statuto Comunale )



9. che, ai sensi del D.lgs n.33/2013 art.14 comma 1 lett. f,i propri parenti entro il secondo grado ( *coniuge non separato,nonni,genitori, figli,nipoti in linea retta, fratelli, sorelle*) di seguito elencati non forniscono il consenso alla pubblicazione della propria posizione reddituale e patrimoniale.

- Fabbri Francesca (coniuge);
- Martellini Giovanni (padre);
- Masini Gabriella (madre);
- Martellini Filippo (fratello);
- Martellini Benedetta (figlia);
- Martellini Tommaso (figlio);
- Martellini Gabriele (figlio).

10. che, ai sensi del D.lgs n.33/2013 art.14 comma 1 lett. f,i propri parenti entro il secondo grado ( *coniuge non separato,nonni,genitori, figli,nipoti in linea retta, fratelli, sorelle*) di seguito elencati forniscono il consenso alla pubblicazione della propria posizione reddituale e patrimoniale come da dichiarazioni allegate.

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Elenco allegati:

-Curriculum

-Copia dichiarazione redditi soggetti a IRPEF

-Rendiconto spese elettorali

-dichiarazione autografa parenti consenzienti ( punto 10) con allegata posizione reddituale e patrimoniale.



"Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero"  
Firmato da  
MARTELLINI  
LORENZO

Il dichiarante

**Luogo e data: San Giovanni Valdarno, 11 ottobre 2016**

N.B.: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000,n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato/a in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.





MARTELLINI LORENZO

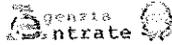


ELABORATO

MODELLO 730/2016 redditi 2015

Mod. N. 1

dichiarazione semplificata dei contribuenti che si avvalgono dell'assistenza fiscale



MRTLNZ76C02D612G

**CONTRIBUENTE** Dichiarante  Coniuge dichiarante  Dichiarazione congiunta  Rappresentante o tutore

CODICE FISCALE DEL CONTRIBUENTE (cod. patria)  730 integrati (redditi diversi)  730 separati (redditi diversi)  Situazioni particolari  Quadro A  CODICE FISCALE DEL RAPPRESENTANTE O TUTORE

MRTLNZ76C02D612G

COGNOME (per le donne indicare il cognome da nubile) **MARTELLINI** NOME **LORENZO** SESSO (M o F) **M**

**DATI DEL CONTRIBUENTE** DATA DI NASCITA **02 03 1976** COMUNE (o Stato estero) DI NASCITA **FIRENZE** PROVINCIA (sigla) **FI** REGIONE (sigla) **FI**

**RESIDENZA ANAGRAFICA** COMUNE **SAN GIOVANNI VALDARNO (H901)** TIPOLOGIA (Via, piazza, ecc.) **INDIRIZZO** NUM. CIVICO **65**

Da compilare solo se varia dal 1/1/2015 alla data di presentazione della dichiarazione

FRAZIONE **VIA** DATA DELLA VARIAZIONE **1976** SERVIZIO DI POSTA ELETTRONICA

**TELEFONO E POSTA ELETTRONICA** TELEFONO (fisso) **CELLULARE** **INDIRIZZO DI POSTA ELETTRONICA**

**DOMICILIO FISCALE AL 01/01/2016** COMUNE **SAN GIOVANNI VALDARNO (H901)** PROVINCIA (sigla) **AR** C.A.P. **53100**

**DOMICILIO FISCALE AL 01/01/2016** COMUNE **SAN GIOVANNI VALDARNO (H901)** PROVINCIA (sigla) **AR**

**FAMILIARI A CARICO**

RAZIONARE LA CASSETTA C = Coniuge FI = Figlio figlio F = Figlio A = Albo D = Figlio con decedenza

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<input checked="" type="checkbox"/>	C	FBBENC82P51F656G							
<input checked="" type="checkbox"/>	F	MRTBDT09D49F656C	12			50			
<input checked="" type="checkbox"/>	F	MRTTMS10T15F656Q	12			50			
	F	A							
	F	A							
	F	A							

PERCENTUALE INTERESSI EREDITARI PER FAMIGLIE CON ALMENO 3 FIGLI

CONTRIBUENTE CON TITOLO DI RAPPRESENTANTE O TUTORE

**DATI DEL SOSTITUTO D'IMPOSTA CHE EFFETTUERA' IL CONGUAGLIO**

COGNOME e NOME o DENOMINAZIONE **SERVIZI ECOLOGICI INTEGRATI TOSCANA** CODICE FISCALE **01349420529** COMUNE **SIENA (I726)**

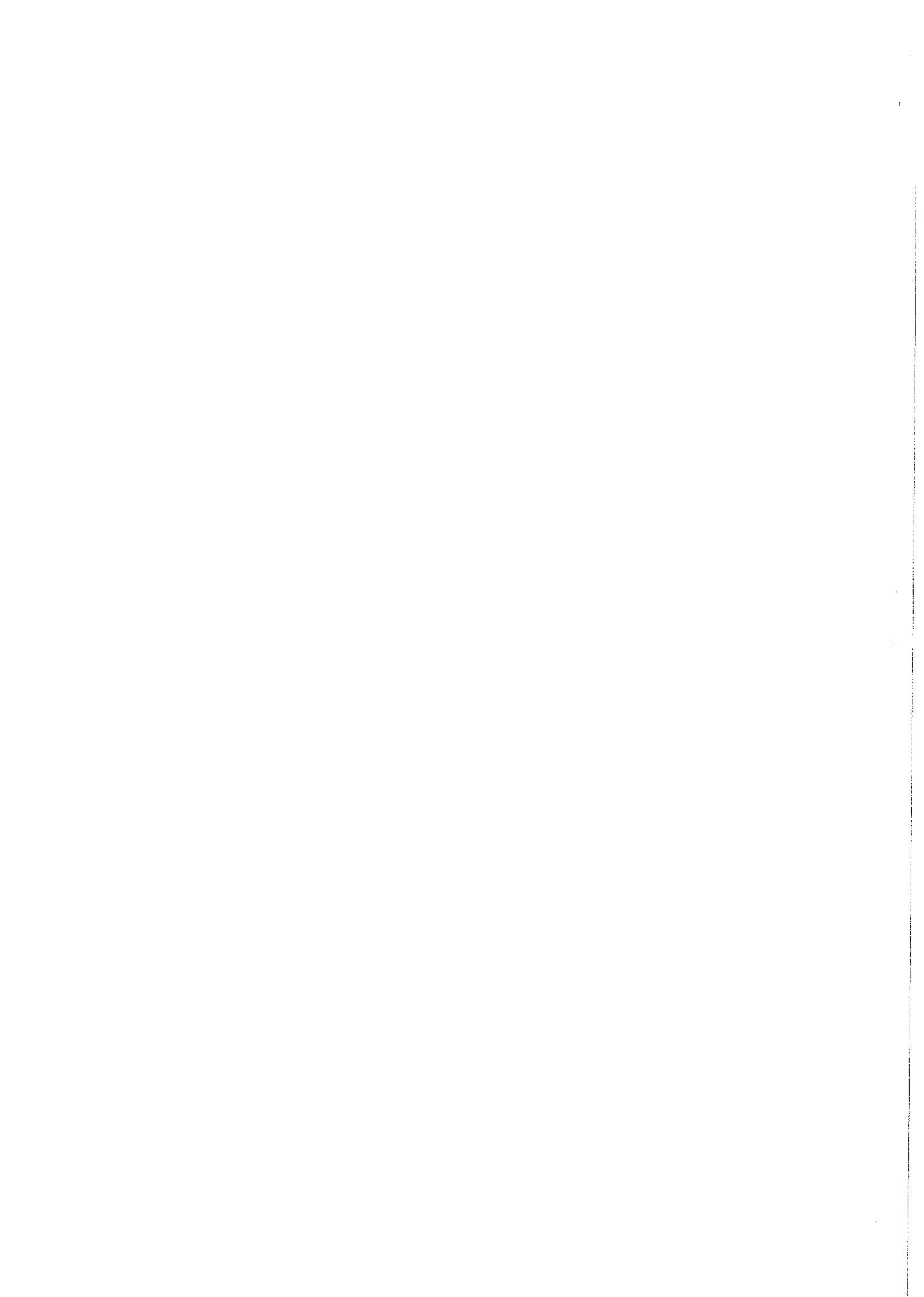
PROV. **SI** TIPOLOGIA (Via, piazza, ecc.) **VIA** INDIRIZZO **FRONTEBRANDA** NUM. CIVICO **65** C.A.P. **53100**

FRAZIONE **FRONTEBRANDA** NUMERO DI TELEFONO/FAX **05771524435** INDIRIZZO DI POSTA ELETTRONICA **000** CODICE SEDE **000**

**QUADRO A REDDITI DEI TERRENI**

N. ORD.	REDDITO DOMICILE	TIPOLOGIA	REDDITO AGRARIO	POSSESSO		CANONE DI AFFITTO IN REGIME VINCOLISTICO	LIFE (art. 10, comma 1, lett. a) del D.Lgs. n. 231/2002)	CONTRIBUZIONE (art. 10, comma 1, lett. b) del D.Lgs. n. 231/2002)	COSTO DI ACQUISTO (art. 10, comma 1, lett. c) del D.Lgs. n. 231/2002)	COSTO DI COSTRUZIONE (art. 10, comma 1, lett. d) del D.Lgs. n. 231/2002)
				GIORNI	€					
A1	,00		,00			,00				
A2	,00		,00			,00				
A3	,00		,00			,00				
A4	,00		,00			,00				
A5	,00		,00			,00				
A6	,00		,00			,00				
A7	,00		,00			,00				
A8	,00		,00			,00				

04/07/2016 11:19:11





MARTELLINI LORENZO



CODICE FISCALE | MRTLNZ76C02D612G | Tab. N. | 1

MRTLNZ76C02D612G

**QUADRO B REDDITI DEI FABBRICATI E ALTRI DATI**

SEZIONE I - REDDITI DEI FABBRICATI										
1	RENDITA	2	3	4	5	6	7	8	9	10
B1	568,00	1	208	50		0,00			H901	
B2	138,00	5	208	50		0,00			H901	
B3	599,00	1	28	50		0,00			H901	
B4	637,00	1	126	50		0,00			H901	
B5	97,00	5	155	50		0,00			H901	
B6	0,00					0,00				
B7	0,00					0,00				
B8	0,00					0,00				

**SEZIONE II - DATI RELATIVI AI CONTRATTI DI LOCAZIONE**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
B11	B12	B13								
B11										
B12										
B13										

**QUADRO C REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI**

SEZIONE I - REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
C1	2	1	40.098,00	C2			0,00	C3		0,00
C5	PERIODO DI LAVORO - giorni per i quali spettano le detrazioni (pari 6 e 7 CU 2016)									
							365			
SEZIONE II - ALTRI REDDITI ASSIMILATI A QUELLI DI LAVORO DIPENDENTE										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
C6			896,00	C7			0,00	C8		0,00
SEZIONE III - RITENUTE IRPEF E ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
C9	RITENUTE IRPEF (pari 21 CU 2016)		10.620,00	C10	RITENUTE ADDIZIONALE REGIONALE (pari 22 CU 2016)		615,00			
SEZIONE IV - RITENUTE ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
C11	RITENUTE ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE 2015 (pari 23 CU 2016)		91,00	C12	RITENUTE SALDO ADDIZIONALE COMUNALE 2015 (pari 24 CU 2016)		237,00	C13	RITENUTE ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE 2016 (pari 25 CU 2016)	98,00
SEZIONE V - BONUS IRPEF										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
C14		2	0,00				0,00			0,00
SEZIONE VI - ALTRI DATI										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
C15	REGOLTO AL NETTO DEL CENSO (pari 43 CU 2016)		0,00		CONTRIBUTO DI SOLIDARIETA' TRIBUTARIA (pari 45 CU 2016)		0,00			

**QUADRO D ALTRI REDDITI**

SEZIONE I - REDDITI DI CAPITALE, LAVORO AUTONOMO E REDDITI DIVERSI										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
D1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
D1	UTILE ED ALTRI PROVENTI EQUIPARATI		0,00				0,00	D2	ALTRI REDDITI DI CAPITALE	0,00
D3	REDDITI DERIVANTI DA ATTIVITA' ASSIMILATE AL LAVORO AUTONOMO						0,00			0,00
D4	REDDITI DIVERSI						0,00			0,00
D5	REDDITI DERIVANTI DA ATTIVITA' OCCASIONALE O DA OBBLIGHI DI FARE, NON FARE E PERMETTERE						0,00			0,00
SEZIONE II - REDDITI SOGGETTI A TASSAZIONE SEPARATA										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
D6	Redditi percepiti da eredi e legatari						0,00			0,00
D7	Redditi ed oneri rimborsati dal 2015 e altri redditi a tassazione separata						0,00			0,00

04/07/2016 11:16:11



\* MRTLNZ76C02D612G \*

MARTELLINI LORENZO

CODICE FISCALE MRTLNZ76C02D612G 1

**QUADRO E ONERI E SPESE**

**SEZIONE I - SPESE PER LE QUALI SPETTA LA DETRAZIONE D'IMPOSTA DEL 19% o 26%**

Spese particolari	Spese generali	Spese particolari	Spese generali
E1 SPESE SANITARIE	438,00	E7 INTERESSI PER MUTUI IPOTECARI PER L'ACQUISTO DELL'ABITAZIONE PRINCIPALE	1.430,00
E2 SPESE SANITARIE PER FAMILIARI NON A CARICO AFFETTI DA PATOLOGIE ESENTI		E8 ALTRE SPESE	380,00
E3 SPESE SANITARIE PER PERSONE CON DISABILITA'		E9 ALTRE SPESE	36,00
E4 SPESE VEICOLI PER PERSONE CON DISABILITA'		E10 ALTRE SPESE	
E5 SPESE PER L'ACQUISTO DI CANTIERI		E11 ALTRE SPESE	
E6 SPESE SANITARIE RATEIZZATE IN PRECEDENZA		E12 ALTRE SPESE	

**SEZIONE II - SPESE E ONERI PER I QUALI SPETTA LA DEDUZIONE DAL REDDITO COMPLESSIVO**

Contributi previdenziali ed assistenziali		Contributi per previdenza complementare	
E21 CONTRIBUTI PREVIDENZIALI ED ASSISTENZIALI		E27 DEDUCIBILITA' ORDINARIA	729,00
E22 ASSEGNO AL CONIUGE		E28 LAVORATORI DI FORMA OCCUPAZIONE	
E23 CONTRIBUTI PER ADDETTI AI SERVIZI DOMESTICI E FAMILIARI		E29 FONDI DI SOCCORSO FINANZIARIO	
E24 EROGAZIONI LIBERALI A FAVORE DI ISTITUZIONI RELIGIOSE		E30 FAMILIARI A CARICO	
E25 SPESE MEDICHE E DI ASSISTENZA DI PERSONE CON DISABILITA'		E31 FONDO PENSIONE INGOZIALE DIPENDENTI PUBBLICI	
E26 ALTRI ONERI DEDUCIBILI			
E32 SPESE PER ACQUISTO O COSTRUZIONE DI ABITAZIONI DATE IN LOCAZIONE			
E33 RESTITUZIONE SOMME AL SOGGETTO EROGATORE			

**SEZIONE III A - SPESE PER INTERVENTI DI RECUPERO DEL PATRIMONIO EDILIZIO (DETRAZIONE DEL 36%, 41%, 60% o 65%)**

Anno	CODICE CIVILE	CODICE FISCALE	NUMERO PARTICELLE	STIPULAZIONE	ANNO	PERCENTUALE (%)	NUMERO RATE	REDDITO SPESA	NUMERO RATE
E41	2015						1	46.522,00	1
E42									
E43									
E44									

**SEZIONE III B - DATI CATASTALI IDENTIFICATIVI DEGLI IMMOBILI E ALTRI DATI PER FRUIRE DELLA DETRAZIONE**

N. CAT. IMMOBILE	Categoria	CODICE COLORE	TU	SEZ. USU. COLORE CATAST.	FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO
E51	1	H901	U		9	344	4
E52							
E53	ALTRI DATI	N. CONTO PRESSIONE	Colonna	COELEGITTORE	MODALITA' MODALITA' COMPRESA	MODALITA' MODALITA' COMPRESA	MODALITA' MODALITA' COMPRESA
	1			07/02/2015	3	151/	T2T

**SEZIONE III C - SPESE PER L'ARREDO DEGLI IMMOBILI RISTRUTTURATI (DETRAZIONE DEL 50%)**

NUMERO RATE	SPESE ARREDO IMMOBILE	NUMERO RATE	SPESE ARREDO IMMOBILE
E57	1	6.307,00	

**SEZIONE IV - SPESE PER INTERVENTI DI RISPARMIO ENERGETICO (DETRAZIONE DEL 55% o 65%)**

TIPO INTERVENTO	ANNO	PERCENTUALE (%)	PERCENTUALE (%)	RATEAZIONE	NUMERO RATE	REDDITO SPESA
E61	4	2015		10	1	14.316,00
E62	1	2015		10	1	5.716,00
E63						

**SEZIONE V - DETRAZIONE PER GLI INQUILINI CON CONTRATTO DI LOCAZIONE**

NUMERO DI ALLOGGI ADIBITI AD ABITAZIONE PRINCIPALE	TIPOLOGIA	GIORNI	PERCENTUALE (%)	E72 LAVORATORI DIPENDENTI CHE INASI EREGGONO RESIDENZA PER MOTIVI DI LAVORO
E71				

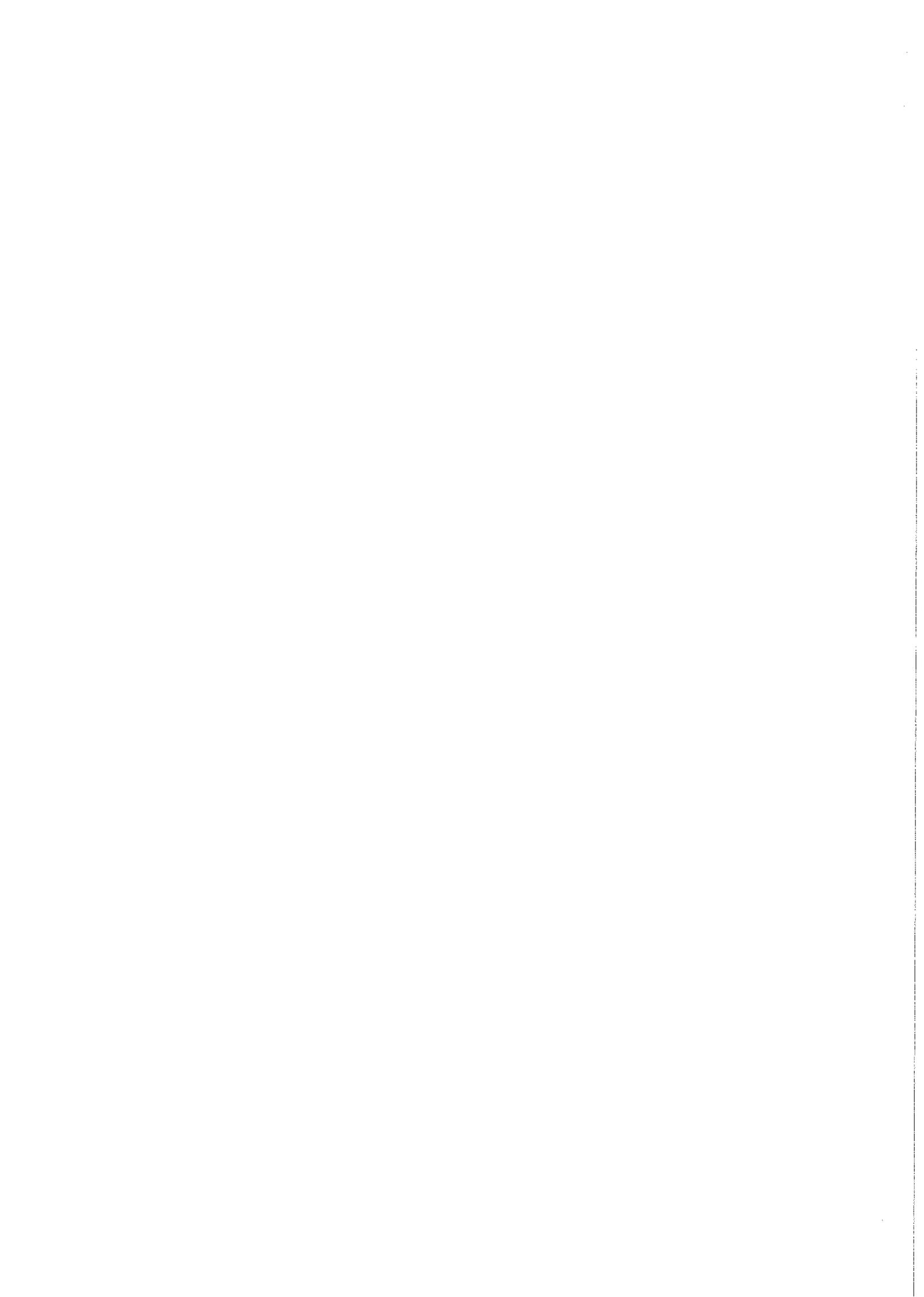
**SEZIONE VI - ALTRE DETRAZIONI D'IMPOSTA**

DETRAZIONE PER SPESE DI AMMORTAMENTO DEL CANTIERI	DETRAZIONE AFFETTO MERCEDI AUTOCOLI	ALTRE DETRAZIONI
E81	E82	E83

MRTLNZ76C02D612G

04/07/2016 11:19:11

Modello Redditi 2015 - Quadro E Oneri e Spese - Spese per interventi di recupero del patrimonio edilizio









MARTELLINI LORENZO



MODELLO 730-3 redditi 2015
prospetto di liquidazione relativo all'assistenza fiscale prestata

Modello N. 1

Form with checkboxes for 730 redattivo/integrativo, Agenzia Entrate, and communication methods.

CODICE FISCALE: 04415631003
COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE: CAF CISI SRL
SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.F. O PROFESSIONISTA ABILITATO: DRNPGV68A09A390B
DICHIANANTE: MARTLNZ76C02D612G
CONIUGE DICHIARANTE: MARTELLINI LORENZO

MRTLNZ76C02D612G

Table with columns: RIEPILOGO DEI REDDITI, CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA, CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA, CALCOLO DELL'IMPOSTA NETTA E DEL RIGO DIFFERENZA. Rows include categories like redditi dominicali, agrari, fabbricati, lavoro dipendente, etc.

04/07/2016 11:19:11

Comunicazione in formato elettronico del 730/2015 - modello 730-3 - versione 1/1/2015









MARTELLINI LORENZO

Modello N. 1

RISULTATO DELLA LIQUIDAZIONE

IMPORTI DA TRATTENERE O DA RIMBORSARE - MOD 730 ORDINARIO

Table with 4 columns: RICHIEDENTE, RATE, SALDO E STATO ACCONTO, SALDO DA VERSARE/ACCREDITARE. Rows include 161 (Importo che sarà trattenuto dal datore di lavoro), 162 (Importo da versare con il mod. F24), 163 (Importo che sarà rimborsato dal datore di lavoro), and 164 (Importo che sarà rimborsato dall'agenzia delle entrate).

IMPORTI DA RIMBORSARE - MOD 730 INTEGRATIVO

Table with 6 columns: CODICE RICHIEDENTE, RIMBORSO DICHIARANTE, CODICE ALLOCATORE, RIMBORSO COINVOLGIMENTO, TOTALE. Rows include 171-178 (IRPEF, ADDIZIONALE REGIONALE, ADDIZIONALE COMUNALE, ACCONTO 20% REDDITI TASSAZIONE SEPARATA, CEDOLARE SECCA LOCAZIONI, CONTRIBUTO DI SOLIDARIETA') and 179 (Importo che sarà rimborsato dall'agenzia delle entrate).

DATI PER LA COMPILAZIONE DEL MODELLO F24

Table with 6 columns: CODICE TRIBUTO, ANNO D'IMPEGNO, CODICE REGIONE/COMUNE, CREDITO DA QUOTARE, CREDITO DA QUOTARE (F24). Rows include 191-199 (IRPEF, ADDIZIONALE REGIONALE, ADDIZIONALE COMUNALE, CEDOLARE SECCA LOCAZIONI, SOLO MOD. 730, INTEGRATIVO, CONTRIBUTO DI SOLIDARIETA', TOTALE).

Table with 6 columns: CODICE TRIBUTO, ANNO D'IMPEGNO, CODICE REGIONE/COMUNE, CREDITO DA QUOTARE, CREDITO DA QUOTARE (F24). Rows include 211-218 (IRPEF, ADDIZIONALE REGIONALE, ADDIZIONALE COMUNALE, CEDOLARE SECCA LOCAZIONI, SOLO MOD. 730, INTEGRATIVO, CONTRIBUTO DI SOLIDARIETA', TOTALE).

IMPORTI DA VERSARE MOD F24 (730 DIPENDENTI SENZA SOSTITUITO)

Table with 5 columns: CODICE TRIBUTO, ANNO D'IMPEGNO, CODICE REGIONE/COMUNE, IMPORTO DA VERSARE. Rows include 231-243 (IRPEF, ADDIZIONALE REGIONALE, ADDIZIONALE COMUNALE, PRIMA RATA ACCONTO IRPEF 2016, ACCONTO 20% TASSAZIONE SEPARATA, ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE 2016, CEDOLARE SECCA LOCAZIONI, PRIMA RATA ACCONTO CEDOLARE SECCA 2016, CONTRIBUTO DI SOLIDARIETA', ADDIZIONALE REGIONALE IRPEF, ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF, ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE 2016) and 244-245 (SECONDA O UNICA RATA ACCONTO IRPEF 2016, SECONDA O UNICA RATA ACCONTO CEDOLARE SECCA 2016).

MESSAGGI  
SEGUE

FRANCO DI CARTE DI LAVORO DA RISPASSARE DELIBERATO DAL PRESIDENTE DELLA SINDACATO PROFESSIONALISTICO

ROMAGNOLI FRANCO

MRTINZ76C02D61260

04/07/2016 11:19:11





