



COMUNE DI SAN GIOVANNI VALDARNO

Provincia di Arezzo

Area 3 Supporto - Servizio ENTRATE - TRIBUTI

TARI RIUSO
rev.2019

TA.RI. - Tassa Rifiuti

Dichiarazione per Utenza non domestica – RIUSO ALIMENTARE

Art. 1 co. 684 della L. n. 147 del 27/12/2013

Art.25/bis di cui alla D.C.C. n.5 del 02.03.2017 Regolamento Comunale

(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)

Ai sensi dell'art. 17 della Legge 19 agosto 2016 n. 166, alle utenze **non domestiche** relative ad attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere, che producono o distribuiscono beni alimentari, e che a titolo gratuito cedono, direttamente o indirettamente, tali beni alimentari agli indigenti e alle persone in maggiori condizioni di bisogno, il Comune applica una riduzione, che non può superare il 20% della parte variabile della tariffa della tassa sui rifiuti, proporzionale alla quantità, debitamente certificata, dei beni e dei prodotti ritirati dalla vendita e oggetto di donazione a tal fine:

I sottoscritt _____ nat_a _____

il _____ C.F. _____ residente in _____

Prov. _____ via/piazza _____ n° _____

CAP. _____ in qualità di (titolare, legale rappr., amministratore, ecc.) _____

della ditta/società/ente/associazione (1) _____

Cod.Fiscale/Part.Iva _____

con sede legale in _____ Prov. _____ via/piazza _____ n. _____

CAP _____ Tel. _____/_____ fax _____/_____ e-mail _____

Già iscritto per TA.RI. nella categoria:

- alberghi con ristorante;
- case di cura e riposo;
- attività industriali con capannoni di produzione;
- ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub;
- mense, birrerie, hamburgerie;
- bar, caffè, pasticcerie;
- supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari;
- plurilicenze alimentari e/o miste;
- banchi di mercato di generi alimentari

Per la proprie utenze poste in :

Via/piazza _____ n° _____ **superficie totale** mq _____

Via/piazza _____ n° _____ **superficie totale** mq _____

DICHIARA per l'anno d'imposta: _____

- ❑ che la propria attività cede annualmente un quantitativo di beni compreso tra 100 e 500 chilogrammi, pertanto richiede l'applicazione di una riduzione del 10% della parte variabile della tariffa;
- ❑ che la propria attività cede annualmente un quantitativo di beni superiore a 500 chilogrammi, pertanto richiede l'applicazione di una riduzione del 20% della parte variabile della tariffa;
- La riduzione è applicabile solamente per cessioni, annuali, di almeno 100 chilogrammi di beni.
- Per eccedenze alimentari si intendono i seguenti prodotti definiti dall' art. 2, comma 1, lettera c), della legge 19 agosto 2016, n. 166: i prodotti alimentari, agricoli e agro-alimentari che, fermo restando il mantenimento dei requisiti di igiene e sicurezza del prodotto, sono, a titolo esemplificativo e non esaustivi: invenduti o non somministrati per carenza di domanda; ritirati dalla vendita in quanto non conformi ai requisiti aziendali di vendita; rimanenze di attività promozionali; prossimi al raggiungimento della data di scadenza; rimanenze di prove di immissione in commercio di nuovi prodotti; invenduti a causa di danni provocati da eventi meteorologici; invenduti a causa di errori nella programmazione della produzione; non idonei alla commercializzazione per alterazioni dell' imballaggio secondario che non inficiano le idonee condizioni di conservazione.
- La riduzione viene applicata sulla parte variabile della tassa sui rifiuti dell'anno successivo a quello nel quale le donazioni sono state effettuate.
- Il Comune si riserva di effettuare verifiche, anche a campione, su quanto comunicato dai contribuenti che richiedono la riduzione.
- La richiesta di riduzione deve essere corredata da debita documentazione attestante la quantità dei beni ceduti, l'identità del destinatario ed una dichiarazione di ricevimento a cura di quest'ultimo. Tale richiesta dovrà essere presentata annualmente dall' interessato, compilando idonea dichiarazione, **entro il 28 febbraio dell'anno successivo.**

Data _____

Firma del dichiarante _____

Sottoscrizione rilasciata ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000, la presente dichiarazione viene sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto.

TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I dati di cui al presente procedimento amministrativo sono trattati nel rispetto delle norme sulla tutela della privacy, di cui alla d. Lgs. n. 196/2003 e s.m.i.. I dati vengono archiviati e trattati sia in formato cartaceo sia su supporto informatico nel rispetto delle misure minime di sicurezza di cui al D.P.R.318/99 e s.m.i.. L'interessato può esercitare i diritti di cui all'art.7 del D. Lgs. n. 196/2003 presentando richiesta direttamente presso lo sportello Punto Amico del Comune di San Giovanni V.no.

Data di presentazione _____ p. UFFICIO TARI _____

Avvertenze e termini per la presentazione

- **La presente dichiarazione deve essere presentata, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre** dell'anno cui la dichiarazione fa riferimento, integrando entro il 28 febbraio dell'anno successivo, la documentazione complementare richiesta
- La presente dichiarazione ha effetto soltanto per l'anno d'imposta cui fa riferimento.
- Nei casi di spedizione postale, via fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità/riconoscimento leggibile ed in corso di validità** (pena il mancato accoglimento della denuncia) ed indicare un recapito telefonico per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.
- Nel caso di sottoscrizione della presente denuncia per conto di altro soggetto è necessario presentare all'ufficio delega specifica allegando copia di un documento d'identità in corso di validità del delegante.

Modalità di presentazione

- Al PUNTO AMICO aperto in Via C. Battisti n. 1 da lunedì al venerdì dalle ore 8.30 alle ore 13.00 e dalle ore 14.30 alle ore 18.30 – il sabato dalle ore 8.30 alle ore 13.00;
- spedizione postale con **RACCOMANDATA A/R** a: **UFFICIO Tributi** – Via C. Battisti n. 1 – **CAP 52027**
- via e mail:tributi@comunesgv.it
- via fax: 055 9123376
- **IMPORTANTE:** nel periodo estivo gli orari potranno subire variazioni; si consiglia di consultare il sito all'indirizzo: www.comunesgv.it